

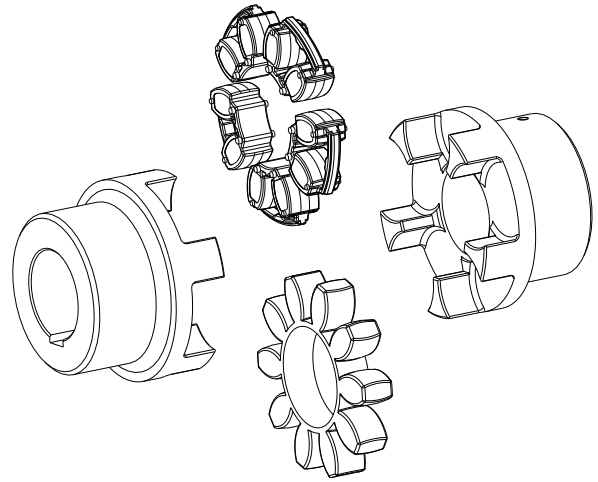


ROTEX®

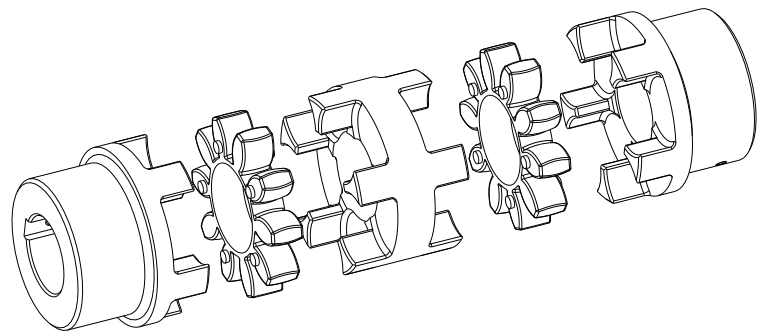
Acoplamientos elásticos a torsión

N.º 001: acoplamientos de ejes,
N.º 018: DKM,
con casquillos cónicos
y sus combinaciones

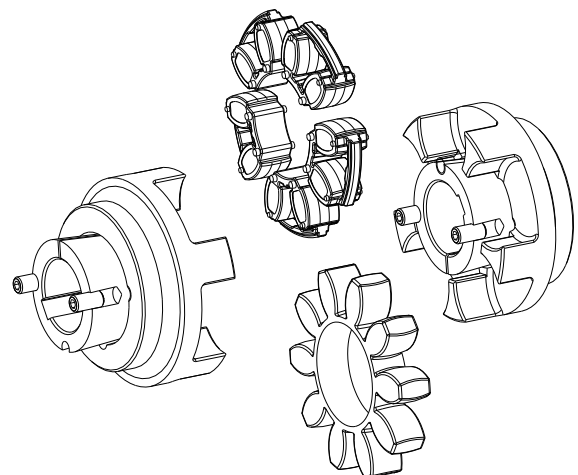
según Directiva 2014/34/UE



Modelo N.º 001: Acoplamiento de ejes



**Modelo N.º 018: DKM
acoplamiento doble cardan**



Modelo con casquillo cónico

1 Datos técnicos

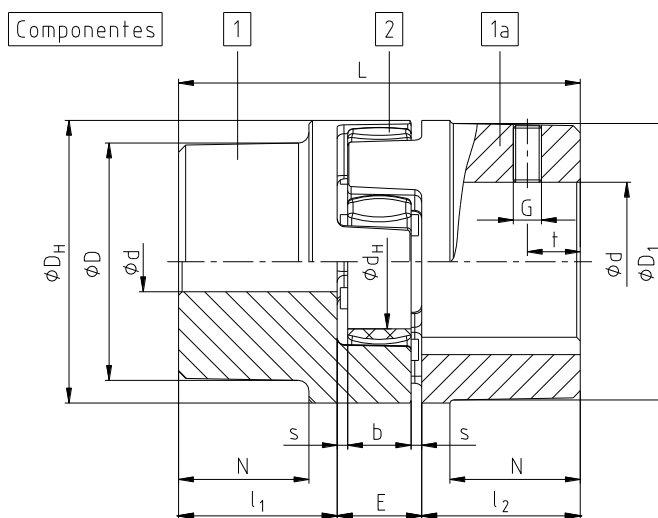


Figura 1: ROTEX® (material: acero sinterizado, Al-D y Al-H)

Tabla 1: Material acero sinterizado (Sint)

Tamaño	Componente	Estrella ¹⁾ (Componente 2) Par de giro nominal [Nm]			Agujero ²⁾ d (min-máx)	Dimensiones [mm] ³⁾										
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Generalidades										
						L	l ₁ , l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁	N
14	1a	7,5	12,5	-	6 - 16	35	11	13	10	1,5	30	-	-	10	-	-
19	1a	10	17	-	6 - 24	66	25	16	12	2,0	40	-	-	18	-	-
24	1a	34	60	-	9 - 28	78	30	18	14	2,0	56	-	-	27	-	-

Tabla 2: Material fundición de aluminio (Al-D) - no aprobado para ATEX

Tamaño	Componente	Estrella ¹⁾ (Componente 2) Par de giro nominal [Nm]			Agujero ²⁾ d (min-máx)	Dimensiones [mm] ³⁾										
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Generalidades										
						L	l ₁ , l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁	N
19	1	10	17	-	6 - 19	66	25	16	12	2,0	41	-	-	18	32	20
	19 - 24				41											
24	1	35	60	-	9 - 24	78	30	18	14	2,0	56	-	-	27	40	24
	22 - 28				56											
28	1	95	160	-	10 - 28	90	35	20	15	2,5	67	-	-	30	48	28
	28 - 38				67											

Tabla 3: Material aluminio (Al-H)

Tamaño	Componente	Estrella ¹⁾ (Componente 2) Par de giro nominal [Nm]			Agujero ²⁾ d (min-máx)	Dimensiones [mm] ³⁾										
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Generalidades										
						L	l ₁ , l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁	N
5	1a	0,5	0,9	-	0 - 6	15	5	5	4	0,5	10	-	-	-	-	-
7	1a	1,2	2,0	2,4	0 - 7	22	7	8	6	1,0	14	-	-	-	-	-
9	1a	3,0	5,0	6,0	0 - 11	30	10	10	8	1,0	20	-	-	7,2	-	-
12	1a	5,0	9,0	12	0 - 12	34	11	12	10	1,0	25	-	-	8,5	-	-
14	1a	7,5	12,5	16	0 - 16	35	11	13	10	1,5	30	-	-	10,5	-	-
19	1a	10	17	26	0 - 24	66	25	16	12	2,0	40	-	-	18	-	-
24	1a	35	60	75	0 - 28	78	30	18	14	2,0	55	-	-	27	-	-
28	1a	95	160	200	0 - 38	90	35	20	15	2,5	65	-	-	30	-	-
38	1a	190	325	405	0 - 45	114	45	24	18	3,0	80	-	-	38	-	-
42	1a	265	450	560	0 - 55	126	50	26	20	3,0	95	-	-	46	-	-
48	1a	310	525	655	0 - 62	140	56	28	21	3,0	105	-	-	51	-	-

- 1) Par de giro máximo del acoplamiento $T_{K_{máx.}}$ = Par de giro nominal del acoplamiento $T_{K_{Nom.}} \times 2$
- 2) Agujeros H7 con chavetero según DIN 6885 hoja 1 [JS9] y tornillo prisionero.
- 3) Para las dimensiones G y t ver tabla 8; con tornillo prisionero en el chavetero (sólo con Al-D opuesto al chavetero).
- 4) D_{Z1} = diámetro interno de la carcasa



1 Datos técnicos

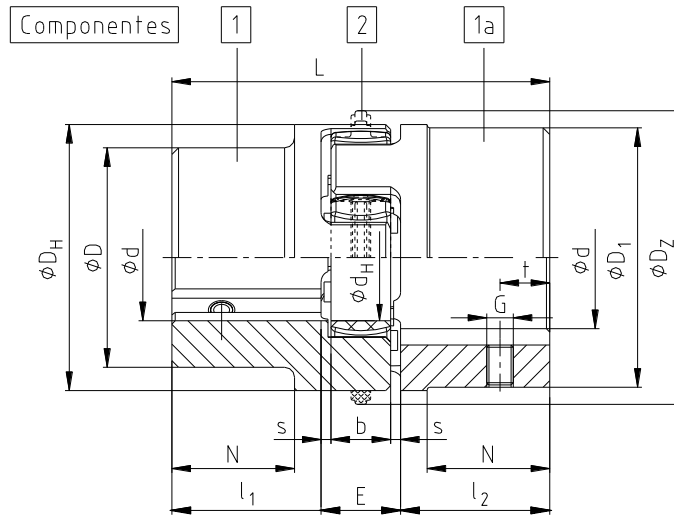


Figura 2: ROTEX® (material: GJL/GJS)

Tabla 4: Material fundición de acero (GJL)/fundición nodular (GJS)

Tamaño	Componente	Estrella ¹⁾ (Componente 2) Par de giro nominal [Nm]			Agujero ²⁾ d (min-máx)	Dimensiones [mm] ³⁾											
		92 ShA	98 ShA	64 ShD		Generalidades											
						L	l ₁ , l ₂	E	b	s	D _H	D _Z	D _{Z1} ⁴⁾	d _H	D ₁ , D ₁	N	
Fundición gris (GJL)																	
38	1	190	325	405	12 - 40	114	45	24	18	3,0	80	-	-	38	66	37	
	1a				38 - 48										78		
	1b				12 - 48										164		70
42	1	265	450	560	14 - 45	126	50	26	20	3,0	95	-	-	46	75	40	
	1a				42 - 55										94		
	1b				14 - 55										176		75
48	1	310	525	655	15 - 52	140	56	28	21	3,5	105	-	-	51	85	45	
	1a				48 - 62										104		
	1b				15 - 62										188		80
55	1	410	685	825	20 - 60	160	65	30	22	4,0	120	-	-	60	98	52	
	1a				55 - 74										118		
65	1	625	940	1175	22 - 70	185	75	35	26	4,5	135	-	-	68	115	61	
75	1	1280	1920	2400	30 - 80	210	85	40	30	5,0	160	-	-	80	135	69	
90	1	2400	3600	4500	40 - 97	245	100	45	34	5,5	200	218	230	100	160	81	
Fundición modular (GJS)																	
100	1	3300	4950	6185	50 - 115	270	110	50	38	6,0	225	246	260	113	180	89	
110	1	4800	7200	9000	60 - 125	295	120	55	42	6,5	255	276	290	127	200	96	
125	1	6650	10000	12500	60 - 145	340	140	60	46	7,0	290	315	330	147	230	112	
140	1	8550	12800	16000	60 - 160	375	155	65	50	7,5	320	345	360	165	255	124	
160	1	12800	19200	24000	80 - 185	425	175	75	57	9,0	370	400	415	190	290	140	
180	1	18650	28000	35000	85 - 200	475	185	85	64	10,5	420	450	465	220	325	156	

- 1) Par de giro máximo del acoplamiento $T_{K\text{máx.}} = \text{Par de giro nominal del acoplamiento } T_{K\text{Nom.}} \times 2$
- 2) Agujeros H7 con chavetero según DIN 6885 hoja 1 [JS9] y tornillo prisionero.
- 3) Para las dimensiones G y t ver tabla 8; con tornillo prisionero en el chavetero.
- 4) D_{Z1} = diámetro interno de la carcasa

4 Montaje

4.1 Componentes del acoplamiento

Características de reconocimiento de las estrellas estándar

Dureza de estrella (Shore)	92 Shore A		98 Shore A		64 Shore D	
	T-PUR® (naranja)	PUR (amarillo)	T-PUR® (lila)	PUR (rojo)	T-PUR® (verde claro)	PUR (blanco natural ¹⁾)
Identificación (color)						

1) blanco natural con marcación verde de dentado

4.2 Indicación para agujero acabado



No se permite exceder los diámetros máximos admisibles del agujero d (véase apartado 1 - Datos técnicos). Ignorar estos valores puede romper el acoplamiento. Las piezas giratorias pueden ser peligrosas.

- En el mecanizado del agujero por parte del cliente se debe mantener la precisión de excentricidad axial y la concentricidad (véase figura 9).
- Mantenga imprescindiblemente los valores para $\varnothing d_{\text{máx.}}$.
- Alinee los mangones cuidadosamente al realizar el agujero.
- Para la fijación axial de los cubos se debe introducir un tornillo prisionero según DIN EN ISO 4029 con punta o que haga de tope.

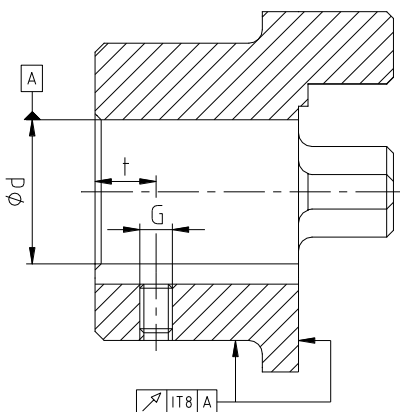


Figura 9: Exactitud de concentricidad y excentricidad



En todos los mecanizados realizados posteriormente por el comprador en acoplamientos y repuestos sin/premecanizados, así como en acabados, el comprador asume individualmente la responsabilidad: Los derechos de garantía que se generan por unos remecanizados realizados insuficientemente, no son asumidos por KTR.



KTR suministra acoplamiento/repuestos sin mecanizar o con agujero previo exclusivamente a petición del cliente. Estas piezas se identifican adicionalmente con el símbolo Ⓢ .

Referente a componentes del acoplamiento ciegos o con agujero previo con marcaje de protección contra explosiones:

Básicamente, la empresa KTR suministra acoplamientos o mangones de acoplamiento ciegos o con agujero previo con marcaje de protección contra explosiones sólo a petición expresa del cliente. El prerrequisito es una declaración de exención presentada por el cliente asumiendo cualquier responsabilidad y obligación de remecanizado realizado correctamente.

Tabla 8: Tornillos prisioneros DIN EN ISO 4029

Tamaño	14	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90	100	110	125	140	160	180
Medida G	M4	M5	M5	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20	M20
Medida t	5	10	10	15	15	20	20	20	20	25	30	30	35	40	45	50	50
Par de apriete T_A [Nm]	1,5	2	2	10	10	10	10	17	17	17	40	40	80	80	140	140	140